

Gamma di batterie



Considerando che il costo dell'energia elettrica continua ad aumentare e che il consumo di energia in applicazioni come i Data Center continua a crescere, l'efficienza energetica è diventata un argomento di notevole interesse e preoccupazione per le aziende che operano nel settore dei gruppi di continuità.

Inoltre, la crescente consapevolezza relativa all'impatto del consumo energetico sull'ambiente ha ulteriormente spinto gli organi decisionali a sviluppare vere e proprie strategie di gestione dell'energia e a investire in iniziative eco-compatibili. Pertanto, la riduzione del consumo energetico attraverso le iniziative ecologiche è ormai diventato un obiettivo fondamentale per le aziende operanti nel settore dei gruppi di continuità che hanno cercato di trovare una soluzione sviluppando impianti con una migliore gestione dell'efficienza energetica al fine di ridurre le perdite di energia e, di conseguenza, i costi operativi.

EnerSys[®], uno dei maggiori produttori di batterie industriali al mondo e leader nelle proposte di energia immagazzinata, è orgogliosa di fornire il proprio contributo sviluppando i prodotti più efficienti e innovativi per un'ampia gamma di applicazioni. La gamma EnerSys' DataSafe[®] HX Plus di batterie al piombo-acido regolabile con valvola (VRLA) può contribuire in modo significativo ad aiutare i clienti a raggiungere finalmente i propri obiettivi aziendali in applicazioni cruciali di riserva dell'energia. L'impiego della collaudata tecnologia all'avanguardia Thin Plate Pure Lead (TPPL), in combinazione con materiali di qualità superiore ed elevata purezza, consente a EnerSys di offrire prodotti dotati di eccezionali caratteristiche, prestazioni nonché di un eccellente rapporto qualità prezzo.

Caratteristiche e vantaggi

- Ampia gamma Wpc di monoblocchi con terminali frontali e superiori
- Progettata appositamente per applicazioni con a scarica rapida
- Eccellente densità di potenza
- Lunga durata: 12+ anni a 20°C
- Basso consumo energetico
- Basso costo totale di gestione

EnerSys[®]

Power/Full Solutions

Visitaci a www.enersys.com

Costruzione

- Piastre positive ad elevate prestazioni progettate per una lunga durata e per una ricarica efficiente
- Le piastre negative garantiscono un perfetto equilibrio con le piastre positive per assicurare un'efficienza di ricombinazione ottimale
- Separatore in fibra di vetro assorbita microporosa (AGM) a bassa resistenza. L'elettrolita viene assorbito all'interno di questo materiale, impedendo la perdita di acido in caso di danni accidentali
- Acido solforico diluito di grado elevato assorbito nel materiale del separatore
- Contenitori e coperchi in polimero ABS altamente resistente.
- Disponibilità dell'opzione ritardante di fiamma UL94 V-0⁽¹⁾
- Struttura del terminale a doppia tenuta ad elevata resistenza per garantire un funzionamento senza perdite

- La valvola di non ritorno a bassa pressione e a chiusura automatica impedisce l'ingresso di ossigeno atmosferico, con sfianti spegni fiamma

Installazione e funzionamento

- I monoblocchi sono progettati per l'installazione in armadi o su cavalletti, vicino al punto di utilizzo. Non è necessaria una camera separata della batteria
- Si consiglia di installare i monoblocchi DataSafe® HX+ verticalmente, sulla loro base
- Tensione di ricarica di mantenimento consigliata: 2,29 Vpc a 20°C (2,27 Vpc a 25°C)
- Fino a 24 mesi di durata a magazzino (a 20°C)
- Bassa manutenzione: non richiede aggiunte di acqua
- Intervallo di temperatura di funzionamento: da -30°C a +45°C

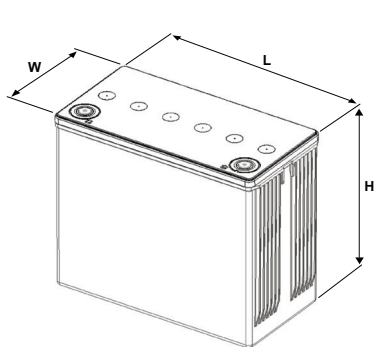
Standards

- Testata secondo lo standard internazionale IEC 60896-21 e conforme ai requisiti stabiliti dell'IEC 60896-22
- Classificata "A lunga durata" (>12 anni) secondo la guida Eurobat
- Componente UL riconosciuto
- Le batterie devono essere installate attenendosi allo standard IEC 62485-2 e alle normative nazionali
- Classificata come ermetica e omologata come carico non-pericoloso per il trasporto terrestre, marittimo e aereo in base ai requisiti dell'IMDG (Codice marittimo internazionale per il trasporto delle merci pericolose) e dell'ICAO (Organizzazione internazionale dell'aviazione civile)
- I sistemi di gestione che disciplinano la fabbricazione di prodotti DataSafe® HX+ sono certificati ISO 9001, ISO 14001 e OHSAS 18001

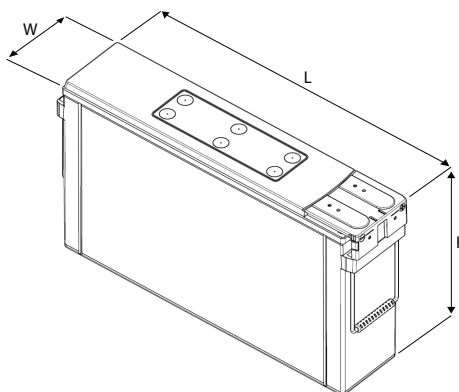
Specifiche tecniche

Tipo di cella ⁽¹⁾	Tensione nominale (V)	Watt/Cella/Wpc		Capacità nominale (Ah)		Dimensioni nominali (mm)			Resistenza interna (mΩ) ⁽²⁾	Terminali
		15 min. a 1,80 Vpc a 25°C	Capacità C10 a 1,80 Vpc a 20°C	Lunghezza mm	Larghezza mm	Peso tipico mm	Typical Weight kg	Altezza complessiva (A) ⁽²⁾		
12HX360+	12	360	88	302	175	227	30,2	2447	4,10	M6 Female
12HX420+	12	420	95	302	175	227	32,5	2700	3,80	M6 Female
12HX505+	12	507	119	338	173	273	40,8	3500	3,50	M6 Female
12HX560+	12	560	128	338	173	273	43,2	3800	3,30	M6 Female
12HX590F-FR+	12	590	170	561	125	283	52,0	3679	3,43	M6 Male
12HX660F-FR+	12	660	190	561	125	316	59,6	3970	3,17	M6 Male

Nota:
⁽¹⁾ Aggiungere "FR" prima del "+" della nomenclatura dei prodotti per le versioni con ritardanti di fiamma, ad es. "12HX360FR+". Notare che i monoblocchi del terminale anteriore (F) sono disponibili solo nella versione UL94-V0 con ritardanti di fiamma. ⁽²⁾ Dati ottenuti con il metodo IEC.



12HX360+
12HX420+
12HX505+
12HX560+



12HX590F-FR+
12HX660F-FR+



EnerSys World Headquarters
 2366 Bernville Road, Reading, PA
 19605, USA
 Tel: +1-610-208-1991 /
 +1-800-538-3627

EnerSys EMEA
 EH Europe GmbH,
 Baarerstrasse 18,
 6300 Zug
 Switzerland

EnerSys Asia
 152 Beach Road,
 Gateway East Building #11-08,
 Singapore 189721
 Tel: +65 6416 4800

Contact: