



Batería

Resumen de la gama

La gama de baterías EnerSys® DataSafe® XE de terminales frontales y superiores se ha desarrollado especialmente para satisfacer las exigentes demandas del mercado actual de dispositivos SAI.

Características y ventajas

- Especialmente diseñadas para aplicaciones de descarga rápida (cinco minutos o menos)
- Tecnología de plomo puro para una larga vida útil a temperaturas elevadas
- Vida útil nominal de más de 12 años a 20°C
- Vida útil de almacenamiento de hasta 24 meses, para una flexibilidad máxima en la ejecución de proyectos
- Extraordinaria densidad de energía en los formatos estándar del sector
- Tiempos de recarga rápidos para responder a múltiples interrupciones de corriente alterna
- Bajo consumo energético en comparación con las baterías AGM VRLA tradicionales

Las baterías para SAI, tradicionalmente diseñadas para tiempos de descarga de 15 minutos, son cada vez menos eficaces a la hora de satisfacer la creciente necesidad de autonomías inferiores a cinco minutos. Además, la presión para reducir costes de energía minimizando el acondicionamiento de aire en las salas de equipos hace que a menudo se trabaje a mayores temperaturas.

A fin de satisfacer estos requisitos, EnerSys ha optimizado su tecnología de placas delgadas de plomo puro (TPPL), reconocida en todo el mundo, para ofrecer cinco monobloques con características y ventajas sobresalientes. A diferencia de las baterías para SAI convencionales de plomo-ácido reguladas por válvula (VRLA) con fibra de vidrio absorbente (AGM), los monobloques de terminales frontales DataSafe 12XE1010F-FR, 12XE1110F-FR y 12XE1150F-FR, y de terminales superiores 12XE760-FR y 12XE1040-FR ofrecen la solución perfecta para satisfacer los requisitos en permanente evolución de los centros de datos actuales.

Construcción

- Rejillas de placas delgadas de plomo puro (TPPL) de alto rendimiento para una mayor resistencia a la corrosión con temperaturas de funcionamiento elevadas
- Materia activa especialmente diseñada para ofrecer un rendimiento máximo con velocidades de descarga inferiores a cinco minutos
- Conexiones internas mejoradas, diseñadas para cargas de SAI de alta velocidad
- Separadores microporosos de fibra de vidrio, de calidad superior con gran estabilidad y capacidad de absorción
- Compartimentos y tapas de ABS ignífugo con clasificación UL94 V-0, muy resistente a los golpes y a las vibraciones
- Electrolito de ácido sulfúrico diluido de alta calidad, absorbido en el material del separador
- Diseño de terminales con doble sello de alta integridad y a prueba de fugas
- Las válvulas de descarga de presión autorreguladas que previenen la entrada de oxígeno atmosférico
- Supresores de llama integrados en cada bloque para mejorar la seguridad de trabajo
- Asas robustas para facilitar la manipulación

Instalación y funcionamiento

- Los monobloques están diseñados para instalarse en armarios o estantes cerca del punto de utilización. No se requiere una sala de baterías independiente.
- Se recomienda que los bloques DataSafe® XE se ajusten la tensión de carga en flotación a estos valores: 2,27Vpc a 25°C (2,29Vpc a 20°C)
- Bajo mantenimiento: no requieren adición de agua
- Amplio intervalo de temperaturas de funcionamiento: de -40°C a +50°C
- Par de apriete de conexión de terminales frontales: 9Nm - 80lbf
Par de apriete de conexión de terminales superiores: 6,8Nm - 60lbf
- Tiempo de almacenamiento de hasta 24 meses (a 20°C)
- Diseño de terminales frontales para facilitar la instalación y el mantenimiento
- Diseño de terminales superiores para la optimización de aplicaciones existentes

Normas

- Diseñadas para cumplir con la norma IEC 60896-21/22
- Clasificadas con «muy larga vida útil» (más de 12 años) según la guía Eurobat de 2015.
- Componente reconocido por UL
- Clasificada como batería antiderrames y aprobada como mercancía no peligrosa para el transporte terrestre, marítimo y aéreo de acuerdo con los requisitos respectivos de ADR/RID, IMDG e IATA
- Los sistemas de gestión que regulan la fabricación de los productos DataSafe XE están certificados por las normas ISO 9001:2008, ISO 14001:2004 y OHSAS 18001:2007*

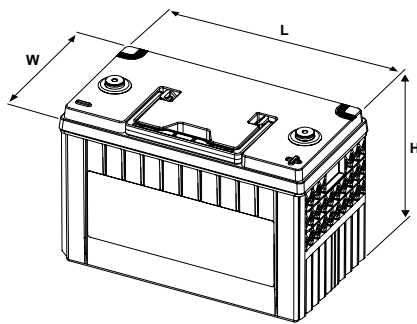
*La certificación OHSAS 18001:2007 no es aplicable al modelo 12XE760-FR

Especificaciones generales

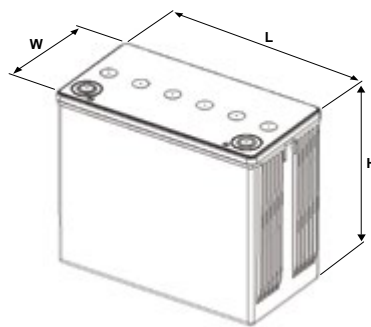
Tipo de batería	Tensión nominal (V)	Wattios/elemento (Wpc)		Capacidad nominal (Ah)		Dimensiones nominales (mm)			Peso típico (kg)	Corriente de cortocircuito (A) ⁽¹⁾	Resistencia interna (mΩ) ⁽¹⁾	Terminales
		5 min con 1,67Vpc a 25°C	15 min con 1,67Vpc a 25°C	C ₁₀ con 1,80Vpc a 20°C	C ₅ con 1,75Vpc a 25°C	Longitud	Anchura	Altura total				
12XE760-FR	12	764	390	92	93	330	173	222	35,1	3100	4,00	M6 hembra
12XE1040-FR	12	1040	560	125	128	338	173	273	43,0	4150	3,30	M6 hembra
12XE1010F-FR	12	1010	566	155	158	561	125	283	48,7	3498	3,56	M6 macho
12XE1110F-FR	12	1109	649	165	167	561	125	283	51,7	3916	3,20	M6 macho
12XE1150F-FR	12	1151	705	168	171	561	125	316	61,2	4736	2,64	M6 macho

Nota: (1) Valores obtenidos según el método IEC.

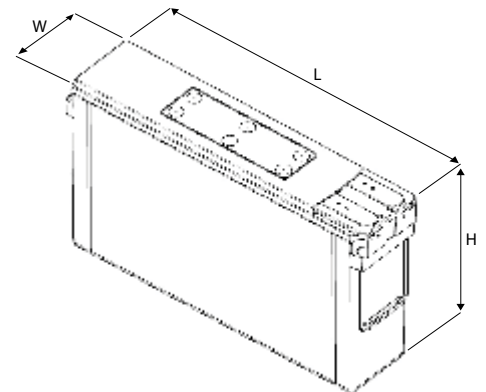
Representación esquemática



12XE760-FR



12XE1040-FR



12XE1010F-FR
12XE1110F-FR
12XE1150F-FR



Sede mundial de EnerSys
2366 Bernville Road, Reading
PA 19605, EE. UU.
Tel.: +1-610-208-1991 /
+1-800-538-3627

EnerSys EMEA
EH Europe GmbH
Baarerstrasse 18,
6300 Zug
Suiza

EnerSys Asia
152 Beach Road,
Gateway East Building #11-08
Singapur 189721
Tel.: +65 6416 4800

Contacto: