



# PowerSafe® SBS

## Fiche d'instructions

**Mise en garde de la Proposition 65 de Californie : les cosses et les bornes de la batterie, ainsi que les accessoires associés contiennent du plomb et des composés à base de plomb, des substances chimiques connues dans l'État de Californie pour provoquer le cancer et des maladies de l'appareil reproducteur. Lavez-vous les mains après manutention.**

Les batteries PowerSafe® SBS sont livrées chargées et présentent des courants de court-circuit extrêmement élevés. Prenez soin de ne pas mettre en court-circuit les bornes de polarité opposée.

### 1. Réception

#### 1.1 Détérioration pendant le transport ou articles manquants

Lors de la réception d'une livraison, vérifiez que les articles livrés ne sont pas endommagés et qu'ils correspondent aux documents fournis par le transporteur. Signalez toute détérioration ou tout article manquant au transporteur. EnerSys® décline toute responsabilité en ce qui concerne les détériorations ou les articles manquants que le destinataire n'a pas signalé(s) au transporteur.

#### 1.2 Détérioration ou articles manquants dans la commande

Ouvrez les emballages de la livraison, puis vérifiez que le contenu n'est pas endommagé et qu'il correspond au bordereau de livraison. Informez immédiatement EnerSys en cas d'articles endommagés ou manquants. EnerSys décline toute responsabilité concernant les articles endommagés ou manquants une fois que la livraison a été entreposée.

### 2. Stockage

#### 2.1 Conditions et durée de stockage

Lorsqu'une batterie n'est pas installée immédiatement, elle doit être stockée dans un endroit propre, frais et sec.

Pendant le stockage, les monoblocs et éléments perdent de la capacité par autodécharge.

Les températures élevées augmentent la vitesse d'autodécharge et diminuent la durée de stockage.

Le tableau ci-après indique la relation entre la tension en circuit ouvert (TCO) et la durée de stockage à différentes températures.

Température (°C / °F)	Durée de stockage (mois)	Intervalle de contrôle TCO (mois)
+10 / +50	48	6
+15 / +59	34	6
+20 / +68	24	4
+25 / +77	17	4
+30 / +86	12	3
+35 / +95	8,5	2
+40 / +104	6	2

Les monoblocs doivent faire l'objet d'une charge d'entretien lorsque la tension en circuit ouvert approche l'équivalent de 2,10 volts par élément ou lorsque la durée de stockage maximale est atteinte, selon ce qui survient en premier.

#### 2.2 Charge de mise en service

Avant de procéder à une décharge de capacité ou à un test de cycle de service à pleine charge, la batterie doit faire l'objet d'une charge de mise en service. La charge de mise en service doit consister en sept jours continus de charge d'entretien à la tension d'entretien recommandée (2,29 V/élément à 20 °C) sans charge connectée à la batterie.

#### 2.3 Application d'une charge d'entretien

Chargez les monoblocs ou les branches de batteries à une tension constante de 2,29 à 2,40 V/élit avec une limite de courant égale à 10 % du courant C10 pendant 24 heures.

### 3. Emplacement de la batterie

Le compartiment ou le local à batteries doit disposer d'une ventilation adéquate afin de limiter l'accumulation d'hydrogène à 1 % par volume d'air libre au maximum.

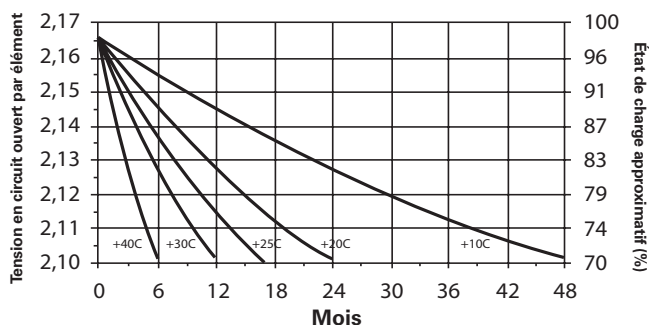
### 4. Installation

Chaque batterie monobloc est fournie avec les fixations borne/connecteur.

Sur chaque batterie monobloc, la borne positive est identifiée par le symbole « + ». Installez les batteries conformément aux consignes ou au plan d'agencement, en veillant à l'emplacement et à la polarité corrects des bornes.

Raccordez les blocs avec les connecteurs et les fixations fournis. Serrez le(s) boulon(s)/écrou(s) de réglage des fixations au niveau du couple de serrage indiqué sur l'étiquette du produit.

Mettez les caches isolants en place immédiatement après avoir serré les fixations.



## 5. Fonctionnement

Des chargeurs à tension constante sont conseillés. La tension de charge doit être réglée sur l'équivalent de 2,29 V/élément à 20 °C/68 °F ou 2,27 V/élément à 25 °C/77 °F. La tension de charge minimale, quelle que soit la température, est de 2,21 V/élément. Ajustement de température de la tension de floating recommandée :

	Température (°C / °F)						
	10/50	15/59	20/68	25/77	30/86	35/95	40/104
Recommandée	2,33	2,31	2,29	2,27	2,25	2,23	2,21
Minimale	2,31	2,29	2,27	2,25	2,23	2,21	2,21

Le fait de déconnecter la batterie de la charge lorsque la tension d'arrêt recommandée est atteinte élimine le risque de décharge excessive. Nous recommandons de rétablir la tension de charge dans les 24 heures, jusqu'à un maximum de 7 jours, de toute décharge.

## 6. Maintenance

En pratique, l'utilisateur définit généralement le calendrier d'entretien en fonction de l'importance du site, de son emplacement et de la main-d'œuvre présente.

Vous trouverez ci-dessous une proposition de programme de maintenance.

### • Mensuel (notez toutes les valeurs)

Mesurez la tension de branche de la batterie. Si besoin, réglez la tension de floating à la valeur correcte.

### • Semestriel (notez toutes les valeurs)

Mesurez la tension de branche de la batterie. Si besoin, réglez la tension de floating à la valeur correcte.

Mesurez les tensions individuelles des blocs. Les blocs doivent se situer à moins de 5 % de la moyenne.

Vérifiez l'absence de poussière, de connexions desserrées ou corrodées. Au besoin, isolez la branche/le bloc et nettoyez-la/le avec un chiffon doux et humide. Avertissement – N'utilisez PAS d'huile d'une quelconque nature, de solvant, de détergent, de solvant à base de pétrole ou de solution d'ammoniaque pour nettoyer les bacs ou les couvercles de la batterie. Ces produits endommageraient définitivement le bac et le couvercle de la batterie et invalideraient la garantie.

Pour toute question concernant la maintenance, contactez EnerSys.

## 7. Mise au rebut

Les batteries PowerSafe®SBS sont recyclables. Les batteries usagées doivent être emballées et transportées conformément aux règles et aux réglementations de transport en vigueur.

Les batteries usagées doivent être mises au rebut conformément aux lois locales et nationales par une entreprise de recyclage de batteries plomb-acide agréée ou certifiée.



www.enersys.com.

**EnerSys**  
**Siège mondial**  
2366 Bernville Road  
Reading, PA 19605  
États-Unis  
Tél. : +1 610 208 1991  
+1 800 538 3627

**EnerSys EMEA**  
EH Europe GmbH  
Baarerstrasse 18  
6300 Zoug  
Suisse  
Tél. : +41 44 215 7410

**EnerSys ASIE**  
152 Beach Road  
Gateway East Building  
#11-08,  
189721 Singapour  
Tél. : +65 6508 1780

Contact

© 2019 EnerSys. Tous droits réservés. Sauf mention contraire, les marques commerciales et logos appartiennent à EnerSys et à ses filiales.